

## EDITAL DE SELEÇÃO N.º 02/2019 – Dr. Projeto Popular

### RESULTADO DA ENTREVISTA E ANÁLISE CURRICULAR

| NOME                            | PROVA ESCRITA<br>– 60% DA NOTA | CURRÍCULO- 40%<br>DA NOTA DO IRA | NOTA FINAL | COLOCAÇÃO |
|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|------------|-----------|
| MICHELE<br>MORAIS LOPES         | 9,7                            | 8,1356                           | 9,07       | 1º        |
| RAFAELA<br>DUARTE DE<br>ALMEIDA | 9,8                            | 7,8374                           | 9,01       | 2º        |
| CARLA ARIADNA<br>TORRES ROCHA   | 9,0                            | 7,8411                           | 8,98       | 3º        |
| RAQUEL DA<br>COSTA LIMA         | 9,1                            | 8,1325                           | 8,71       | 4º        |
| LUCAS REGO DE<br>QUEIROZ        | 9,1                            | 7,7718                           | 8,57       | 5º        |
| WALTER DE<br>LIMA<br>CAVALCANTE | 8,9                            | 7,0082                           | 8,14       | 6º        |
| ADRIANO DE<br>ARAÚJO AIRES      | 7,8                            | 6,6442                           | 7,34       | 7º        |

Os discentes selecionados nesta oferta deverão comparecer a sala 16, no dia 31/10/2019 as 14:30h para que a docente os cadastre no SIGAA como voluntários e lhes passe diretrizes executivas do projeto.

Dia 01/11/2019 as 9:45h haverá reunião entre os voluntários, bolsistas e docente coordenadora do projeto.

Dia 13/11/2019- Das 9:00h as 11:30h estes devem participar da abertura do evento “Feira agroecológica da UFERSA de Pau dos Ferros”.

Dia 14/11/2019 Das 10:00h as 11:30h haverá um minicurso de plantação de vegetação nativa no bloco de sala de professores 1.

Dia 28/11/2019 Das 10:00h as 11:30h haverá a continuação do minicurso de plantação de vegetação nativa no bloco de sala de professores 1.

**Outras diretrizes serão repassadas no decorrer do projeto de extensão.**

Pau dos Ferros, 30 de outubro de 2019.